

Tagliasfalto e taglia calcestruzzo a disco: PAVIMAX 350

2. DESCRIZIONE TECNICA

		RZ 123
Profondità di taglio	(mm)	120
Fissaggio del disco di taglio		a destra
Diametro massimo del disco	(mm)	350
Avanzamento		manuale
Regolazione della profondità di taglio.		
Diametro foro di fissaggio	(mm)	25,4
Velocità albero	(giri al minuto)	3600
Capacità serbatoio acqua	(litri)	12
Alimentazione acqua		raccordo
Peso (senza acqua)	(kg)	68
Dimensioni (Lung. x Larg. x Alt.)	(mm)	925x548x950
Motore		HONDA GX200
Potenza nominale	(kW)	4,1
Velocità massima	(giri al minuto)	3600
Sensore olio		SI
Consumo carburante	(litri/ora)	1,7

Le macchine tagliasfalto e taglia calcestruzzo a disco RZ sono destinate al taglio di pavimenti o coperture stradali in asfalto e calcestruzzo, durante la riparazione di strade, zone industriali, ecc.

La macchina è basata su un telaio rigido con albero fisso; il disco di taglio è abbassato a livello del

taglio insieme all'intero telaio. L'abbassamento o l'innalzamento del disco di taglio è comandato per mezzo di una maniglia con dispositivo di bloccaggio, che permette la regolazione fine della profondità di taglio.

La macchina è destinata al taglio con l'utilizzo di acqua e perciò è dotata di un impianto a spruzzo. L'acqua per l'impianto a spruzzo può essere fornita o da un serbatoio di acqua montato sulla macchina o da una fonte esterna.

Le macchine possono essere utilizzate anche per il taglio a secco, presumendo l'utilizzo di un disco di taglio idoneo. Questo metodo tuttavia genera un'elevata produzione di polvere, per cui sarebbe necessario l'utilizzo di sistemi di protezione delle vie respiratorie.

La macchina è azionata da un motore HONDA a benzina monocilindrico a quattro tempi.

L'avanzamento è manuale, l'operatore spinge le macchine tramite la maniglia regolabile in altezza.

Le macchine tagliasuolo RZ sono dotate di una scala di profondità di riferimento.

**La potenza del motore è citata in conformità con la norma SAE 1349*

L'effettiva potenza del motore installato nella macchina può essere diversa in considerazione di vari fattori, come ad esempio il regime di funzionamento del motore, le condizioni di funzionamento, la manutenzione e altri fattori.

Il regime di funzionamento del motore non è uguale al regime nominale del motore e questo è impostato in base ai parametri tecnici della macchina.

2.2. Lubrificanti

Come olio motore utilizzare un olio motore di marca di elevata qualità con le seguenti specifiche:
10W-30 API SJ/CF - olio motore
HONDA GX200 circa 0,6 litri

In alternativa è possibile utilizzare altri oli di qualità, di gradazione SAE 10W-40 di classificazione API SG/CF 4, API SG/CE.

2.3. Identificazione

Per comunicare con il produttore (cioè per richieste di intervento in garanzia, richieste di assistenza, ordini di pezzi di ricambio) riferire sempre il modello esatto e il numero di serie della propria macchina.

Questi dati sono stampati sulla decalcomania della macchina.

Figura: decalcomania della macchina

2.4. Identificazione del motore

In caso di problemi relativi al motore, riferire anche il tipo e il numero di serie del motore. Il numero è stampato sul blocco motore (HONDA) In caso di dubbi, contattare il produttore.

Figura Posizione del numero di serie sul motore HONDA

3. PRIMA DELL'AVVIO DELLA MACCHINA